

manômetro mola tubular

DN 150



PED 2014/68/EU

Projetados para fluidos líquidos ou gasosos que não agredem as ligas de cobre, não apresentem uma viscosidade elevada e que não se cristalize.

1.01.1 - Modelo Standard

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S1 segundo EN 837-2.

Escala: 0...1 a 0...1000 bar; 0...15 a 0...15000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

Classe de precisão: 1,6 segundo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo:

-25...+65 °C para escala ≤ 40 bar;

-25...+120 °C para escala ≥ 60 bar.

Deriva térmica: máx ±0,4 % / 10 K da escala (a partir de 20 °C).

Pressão de trabalho:

75% do VFE para pressões estáticas;

66% do VFE para pressões pulsantes.

Sobrepresão (máx 15 min):

25% do VFE para escala ≤ 100 bar;

15% do VFE para escala superior 100 bar.

Grau de proteção: IP 44 segundo IEC 529.

Conexão ao processo: liga de cobre, com restritor interno Ø 0,8 mm.

Mola tubular: em liga de cobre para escala ≤ 40 bar; em AISI 316L para escala ≥ 60 bar.

Caixa: em aço inox.

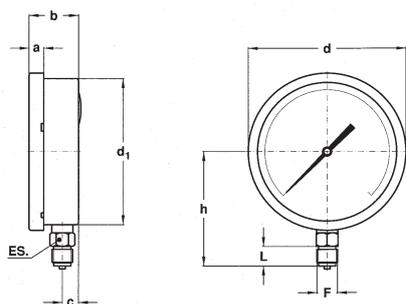
Anel: recravado, em aço inox.

Visor: em vidro temperado.

Mecanismo: em liga de cobre.

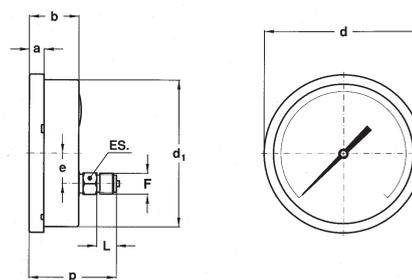
Mostrador: em alumínio com fundo branco, com graduação e números em preto.

Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preto.



A - VERTICAL

para montagem local direto na tubulação



D - HORIZONTAL

para montagem local direto na tubulação

Montagem	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	ES	Peso
Vertical	41M - G 1/2 A	15	50,5	16,5	161	149,6		117		20	22	1,11 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Horizontal	41M - G 1/2 A	15	50,5		161	149,6	31		89	20	22	1,0 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensões : mm

OPCIONAIS

B -	Garra em "U" para instrumentos com conexões horizontais
C -	Flange com 3 furos para instrumentos com conexões verticais
E -	Flange com 3 furos para instrumentos com conexões horizontais
K10 -	Classe de precisão 1,0%
L21 -	Ponteiro de máxima IP 44 e visor em plástico (1)
T32 -	Visor em vidro duplo estratificado

(1) a precisão está garantida pela zona não perturbada.

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Conexão ao Processo / Opcionais

1 01 1 A G 41M B, C, E
D 43M K10...T32